

# 受託塗工 (クリーンコーティング)



## 【特長】

- ・ 高温乾燥 (Max 260℃)
- ・ クリーン対応 (コーター部 Class150 以下)
- ・ プラズマ前処理、ラミネート、スリット加工等との組み合わせが可能

## 【主な仕様】

基材種	プラスチックフィルム、金属箔 他
基材寸法	幅 最大 1,100mm 巻き径 最大 φ500mm 重量 最大 300kg 巻き芯 内径 3および6 インチ
塗工方式 (塗布厚みの目安)	コンマコーター (50-300μm wet) ダイレクトグラビア (10-30μm wet)
加工速度	3-30 m/min
乾燥炉 (4m×5 室)	1 室 ロールサポート 70-160℃ 2 室 フローティング 70-160℃ 3 室 フローティング 100-200℃ 4 室 フローティング 100-200℃ 5 室 フローティング 100-260℃
付属機器	乾燥後にセパレートフィルムをラミネート可 (常温) クリーニングロール (非シリコーン粘着ロール×両面)
クリーン対応 (管理値)	管理値 Class 1,000 以下 実力値 コーター部/Class 150 以下 その他/Class 500 以下
前処理・後加工	プラズマ処理 (基材の濡れ性向上)、スリット加工、 高温熱処理 (~400℃)、エージング室 (40℃) 他
分析機器	厚み計、引張試験機、FT-IR、電子顕微鏡 (SEM)、 光学顕微鏡、金属顕微鏡、表面粗さ計 熱分析装置 (TMA、TG/DTA、DSC)、粘度計 他
工場所在地 (かずさ工場)	千葉県君津市かずさ小糸 3-10 (かずさアカデミアパーク内)

問合せ先 河村産業株式会社 <http://www.kawamura-s.co.jp>

本社・四日市工場 〒512-8052 三重県四日市市西大鐘町 330 番地 TEL (059) 337-1122

東京支店 〒110-0005 東京都台東区上野 1-18-9 黒門平成ビル5 階 TEL (03) 5846-8228

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 3-23-16 セントラルビル 4 階 D 室 TEL (06) 6476-7725